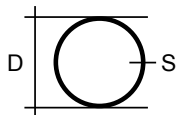


## TUBI TONDI GAS S/S (SENZA SALDATURA) IN ACCIAIO NERI

Diametro pollici	Diametro mm	Spessore mm	Peso al ml. Kg.
1/8	10,00	1,80	0,372
1/4	13,25	2,00	0,577
3/8	16,75	2,00	0,753
1/2	21,25	2,35	1,110
3/4	26,75	2,35	1,420
1	33,48	2,90	2,230
1 1/4	42,25	2,90	2,870
1 1/2	48,25	2,90	3,300
2	60,00	3,25	4,630
2 1/2	76,00	3,25	5,930
3	89,00	3,65	7,820
3 1/2	102,00	3,65	8,950
4	114,30	4,05	11,300
5	139,07	4,85	16,700
6	168,00	4,85	19,800
7 1/2	192,70	5,40	25,000
8	219,10	5,90	31,000
	273,00	6,30	41,600
	323,90	7,10	55,600



## TUBI TONDI GAS SALDATI E F.M. IN ACCIAIO - SALDATI ELETTRICAMENTE A VITE E MANICOTTO - ZINCATI

Diametro pollici	Diametro mm	Spessore mm	Peso al ml. Kg.
1/8	10,00	1,80	0,364
1/4	13,25	1,80	0,521
3/8	16,75	1,80	0,680
1/2	21,25	2,00	0,961
3/4	26,75	2,35	1,420
1	33,48	2,65	2,030
1 1/4	42,25	2,65	2,610
1 1/2	48,25	2,90	3,290
2	60,00	2,90	4,180
2 1/2	76,00	3,25	5,400
3	89,00	3,25	6,310

N.B.: I tubi saldati e F.M. vengono provati fino a 50 atm.

  = materiale disponibile a magazzino