

## Tubi per serramenti e portoni (elettrosaldati)

<p><b>* 1A</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 1,72</p>	<p><b>* 1B</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,10</p>	<p><b>* 1C</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 1,99</p>	<p><b>*SF1B</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,15</p>
<p><b>* 11A</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 1,34</p>	<p><b>* 11B</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 1,57</p>	<p><b>* 11C</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 1,57</p>	<p><b>*SF2B</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,52</p>
<p><b>2A</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 1,76</p>	<p><b>2B</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 1,88</p>	<p><b>2Z</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 1,88</p>	<p><b>*SF3B</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,52</p>
<p><b>2N</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,30</p>	<p><b>2T</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,30</p>	<p><b>2D</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 3,66</p>	
<p><b>15A</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,04</p>	<p><b>15T</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,45</p>	<p><b>15Z</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,45</p>	
<p><b>16A</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,30 Spessore 20/10 = Kg/ml 3,08</p>	<p><b>16B</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,30</p>	<p><b>16Z</b></p> <p>Spessore 15/10 = Kg/ml 2,55</p>	<p><b>16D</b></p> <p>Spessore 20/10 = Kg/ml 4,65</p>

Tolleranza spessore  $\pm 10\%$

= materiale disponibile a magazzino  
 \* = materiale disponibile anche zincato